



Temeljem članka 8. stavak 1. Zakona o sustavu neizravnog oporezivanja u Bosni i Hercegovini ("Službeni glasnik BiH", broj 44/03), članka 9. stavak 5. Zakona o carinskoj tarifi BiH ("Službeni glasnik BiH", broj 1/98, 5/98, 7/98, 22/98, 31/02, 32/04) i članka 99. Zakona o upravi ("Službeni glasnik BiH", broj 32/02), direktor Uprave za neizravno oporezivanje Bosne i Hercegovine, donosi

U P U T U
O POSTUPKU SUKCESIVNOG CARINJENJA
PROIZVODA U RASTAVLJENOM STANJU
IZ ODJELJAKA XVI, XVII I XVIII CARINSKE TARIFE

I - OPĆA ODREDBA

1. Ovom uputom propisuje se postupak carinjenja proizvoda iz Odjeljaka XVI, XVII i XVIII Carinske tarife BiH koji se sukcesivno uvoze ili izvoze u rastavljenom, odnosno nesastavljenom stanju i postupak svrstavanja po Carinskoj tarifi u tarifni stav gotovog proizvoda, sukladno odredbi članka 9. točka 5. Zakona o carinskoj tarifi Bosne i Hercegovine ("Službeni glasnik BiH", broj: 1/98, 5/98, 7/98, 22/98, 31/02 i 32/04).

II - DEFINICIJE

2. Pod proizvodima koji su u momentu carinjenja nesastavljeni, odnosno rastavljeni, podrazumijevaju se proizvodi koji se sastoje od komponenti ili dijelova namijenjenih da se sastave ili montiraju pomoću prostih sredstava za pričvršćivanje (navrtke, vijci, zavrtnji) ili pomoću zakivanja ili zavarivanja, pod uvjetom da su to samo proste operacije sastavljanja ili montiranja.
3. Proizvode iz točke 2. ove upute, uglavnom čine mašine, uređaji, aparati, prijevozna sredstva, građevinski objekti i drugi predmeti (u daljnjem tekstu: oprema) koji se sukcesivno uvoze u rastavljenom stanju iz tehničko-tehnoloških, prometnih, ekonomskih i drugih razloga, koji kada se sastave ili montiraju, imaju bitna svojstva kompletnih mašina, uređaja, aparata, prijevoznih sredstava, građevinskih objekata i drugih proizvoda.

Pod opremom u smislu stavka 1. ove točke, pored ostalog, podrazumijevaju se i:

- 1) Potrošni materijal (premazna sredstva / boje, vijčana roba, zakovice, elektrode za zavarivanje, ljepila, ulja i masti za podmazivanje neophodni za puštanje opreme u rad, ulja za prvo punjenje) u količinama neophodnim za dovođenje opreme u uporabno stanje, predviđeno ugovorom.
- 2) Zmjenljivi alati, pod uvjetom:
 - a) da predstavljaju alate iz tar. broja 4016, 4204, 5911, 6804, 6909 i 8205 (osim nakovanja, mengela, lemnih lampi, poljskih kovačnica i tocila sa postoljem) Carinske tarife. Kao alati ne smatraju se kalupi (tar. broj 8480), pribor i pomoćni uređaji (tar. broj 8466);
 - b) da predstavljaju uobičajeni sastavni dio opreme i da se uvoze u količinama:
 - kod jednakih alata, samo onoliko komada koliko se istovremeno može postaviti na mašinu,

- kod nejednakih alata, samo po jedan komad od svakog alata, i
- c) da se isporučuju i prodaju zajedno s opremom.

3) Alati za montažu i održavanje opreme, pod uvjetom:

- a) da predstavljaju ručni alat iz tar. broja 4417, 8203 (osim turpija i rašpi) i tar. broja 8204 Carinske tarife. Aparati za ispitivanje, mjerenje i slično iz glave 90 Carinske tarife, isključuju se.
- b) da su namijenjeni za montažu i održavanje uvezene opreme,
- c) da se kod uvoza jednakih alata prihvata samo onoliko komada koliko se mora koristiti u isto vrijeme,
- d) da se kod uvoza nejednakih alata prihvata samo po jedan komad od svakog alata i
- e) da se normalno i uobičajeno isporučuju i prodaju zajedno s opremom kao kada se ovi proizvodi isporučuju u sastavljenom stanju, tj. da se alat u ovakvim slučajevima isporučuje kao priručni alat;

4) Skice i sheme za montažu opreme;

5) Upute o radu, kontroli, rukovanju i održavanju opreme;

6) Nedostajući dijelovi opreme (koji nisu prispjeli), koje inozemna ili domaća firma šalje naknadno, a za koje je komisijskim putem utvrđeno da nisu isporučeni uz uvoznju i ocarinjenju pripadajuću opremu.

4. Kompletne tehnološke linije koje u smislu napomene 3 uz odjeljak XVI Carinske tarife ne predstavljaju integralnu ili funkcionalnu cjelinu, a namijenjene su za proizvodnju određenog proizvoda, pri izvozu se svrstavaju u tarifni stav Carinske tarife za mašinu koja cijeloj liniji daje bitan karakter. Pod tehnološkom linijom se podrazumijevaju više različitih mašina i uređaja sa sličnim ili različitim funkcijama, međusobno povezani cijevima, kablovima, transmisijskim uređajima, transporterima ili na drugi način, a koje sve zajedno doprinose proizvodnji određenog proizvoda.

5. U smislu članka 9. točka 5. Zakona o Carinskoj tarifi BiH ("Službeni glasnik BiH", broj: 1/98, 5/98 i 7/98, 22/98, 31/02, 32/04), oprema koja se sukcesivno uvozi svrstava se u tarifne stavove Carinske tarife koji odgovaraju finalnom sastavljenom proizvodu (opremi), ukoliko ovakvo svrstavanje nije u suprotnosti sa napomenama uz odjeljke i glave. Opremi koja se carini na ovaj način pripada i odgovarajući režim uvoza, sukladno Odluci o klasifikaciji roba na režime izvoza i uvoza ("Službeni glasnik BiH", broj: 22/98, 30/02, 40/02 i 20/05).

Odredbe o sukcesivnom carinjenju ne mogu se primijeniti na proizvode koji se svrstavaju u odgovarajuće tarifne brojeve iz odjeljka I do VI Carinske tarife, izuzev proizvoda koji služe za dovođenje opreme u uporabno stanje (boje, lakovi, ulja, ljepljiva, itd).

III - POSTUPAK UVOZNOG CARINJENJA PROIZVODA U NESASTAVLJENOM ILI RASTAVLJENOM STANJU

6. Radi sukcesivnog carinjenja opreme u rastavljenom stanju i njenom svrstavanju u tarifni stav Carinske tarife, koji odgovara kompletnoj (sastavljenoj) opremi, uvoznik ili osoba koju on ovlasti, podnosi Regionalnom centru pisani zahtjev, koji između ostalog sadrži:

- naziv uvoznika i korisnika robe,
- vrijeme trajanja isporuke opreme,
- vrsta, količina i vrijednost opreme i
- naziv carinske ispostave preko koje će se oprema cariniti.

Uz zahtjev za sukcesivno carinjenje opreme uvoznik, ili osoba koje on ovlasti, podnosi:

- ugovor o kupovini robe,
- specifikaciju opreme koja se uvozi,
- skice, crteže i drugu dokumentaciju potrebnu za svrstavanje robe prema Carinskoj tarifi.

Specifikacija opreme (u daljnjem tekstu: Specifikacija) se podnosi najmanje u tri primjerka, a ukoliko se oprema carini kod više carinskih ispostava, podnosi se još i onoliko primjeraka specifikacije koliko ima carinskih ispostava preko kojih će se oprema cariniti. Specifikacija koja se sastavlja na temelju ugovora, projekata, skica, crteža itd. sadrži:

- naimenovanje robe prema Carinskoj tarifi i odgovarajućem režimu uvoza za finalni proizvod,
- trgovački (uobičajeni) naziv robe (finalnog proizvoda),
- tarifsku oznaku prema Carinskoj tarifi i spisku režima za finalni proizvod,
- oblik režima uvoza,
- vrijednost robe,
- oznaku i naziv sklopova, podsklopova elemenata, odnosno komponenti iz kojih se oprema sastoji, bez obzira u kakvim će sklopovima ili podsklopovima stizati oprema u rastavljenom stanju,
- naziv i količinu potrošnog materijala potrebnog za dovođenje opreme u sastavljeno i funkcionalno stanje.

Specifikacija s ovim podacima podnosi se za svaku vrstu opreme koja se svrstava u jedan tarifni stav Carinske tarife. U Specifikaciji se oprema grupiše prema svakom tarifnom stavu Carinske tarife i uvoznom režimu.

7. Po prijemu zahtjeva sa priložima, Regionalni centar obrazuje komisiju od najmanje tri člana iz redova carinskih službenika, koja utvrđuje da li su ispunjeni uvjeti za sukcesivno carinjenje opreme, predviđeni ovom uputom. Ukoliko se ukaže potreba, Regionalni centar će na zahtjev uvoznika ili osobe koje on ovlasti, odobriti da se u sastav komisije uključe i stručne osobe iz vlastitih redova ili redova korisnika robe.

8. Neuredan, nekompletan ili nejasan zahtjev, Regionalni centar će vratiti podnositelju i odrediti mu rok do kojeg će utvrđene nedostatke otkloniti.

Ukoliko podnositelj zahtjeva u datom roku ne otkloni utvrđene nedostatke, smatrati će se da je zahtjev odbijen i podnositelj zahtjeva će biti obavezan obnoviti cjelokupnu proceduru podnošenja zahtjeva za sukcesivno carinjenje opreme.

Nalaz o ispunjenosti uvjeta za sukcesivno carinjenje opreme (pravilnost unijetih pozicija iz ugovora, pravilnost svrstavanja opreme prema Carinskoj tarifi i režimu uvoza itd.) komisija Regionalnog centra unosi u zapisnik, kojeg potpisuju svi članovi komisije. Kada utvrde da stanje iz zapisnika odgovara podacima unijetim u Specifikaciju, članovi komisije koji su pregledali dokumentaciju i utvrdili da su ispunjeni uvjeti za sukcesivno carinjenje opreme, ovjeravaju podnijetu Specifikaciju svojim potpisom.

9. Na temelju podnijetog zahtjeva i utvrđenih činjenica po zapisniku, Regionalni centar donosi rješenje, kojim odobrava sukcesivno carinjenje opreme. Rješenje treba da sadrži:

- dozvolu da se obavi sukcesivno carinjenje opreme prispjele u rastavljenom stanju,
- podatke o nazivu, količini i vrijednosti opreme koja je predmet sukcesivnog carinjenja,
- naziv carinske ispostave, odnosno carinskih ispostava preko kojih će se izvršiti uvoz opreme,
- naziv carinske ispostave koja će voditi evidenciju o uvozu cjelokupne opreme, ukoliko se oprema uvozi preko više carinskih ispostava,
- naziv uvoznika i krajnjeg korisnika opreme,
- početak i završetak sukcesivnog carinjenja.

Po donošenju rješenja, Regionalni centar sve primjerke Specifikacije ovjerava službenim pečatom, uz naznačavanje broja i datuma rješenja kojim je odobreno sukcesivno carinjenje opreme. Jedan primjerak Specifikacije sa rješenjem zadržava Regionalni centar, drugi primjerak (Specifikacije sa

rješenjem) se dostavlja carinskoj ispostavi koja će obaviti postupak uvoznog carinjenja, dok se treći primjerak (Specifikacije sa rješenjem) uručuje podnosiocu zahtjeva.

10. Sukcesivno carinjenje opreme može se vršiti samo kod Regionalnog centra koji je donio rješenje o sukcesivnom carinjenju.

U opravdanim slučajevima, Uprava za neizravno oporezivanje BiH, Sektor za carine, može odobriti sukcesivno carinjenje opreme preko više carinskih ispostava, koje su iz različitih regionalnih centara, u kojem slučaju određuje carinsku ispostavu koja će voditi evidenciju o uvozu i carinjenju cjelokupne opreme. U ovom slučaju, rješenje sa Specifikacijom se dostavlja carinskim ispostavama kod kojih će se roba cariniti.

11. Postupak uvoznog carinjenja obavlja se na sljedeći način:

Uz carinsku prijavu (u daljnjem tekstu: prijava) podnosi se pored ostalih, isprava - izvod iz Specifikacije opreme koja se sukcesivno carini, a koja sadrži podatke iz specifikacije robe koja se uvozi i carini po prijavi (vrsta, količina, vrijednost, naziv i broj / oznaka sklopa, podsklopa, komponente i redni broj iz Specifikacije), kao i broj rješenja Regionalnog centra, odnosno Uprave za neizravno oporezivanje BiH, Sektor za carine kojim je odobreno sukcesivno carinjenje.

Izvod iz Specifikacije se podnosi u tri primjerka, od kojih se jedan prilaže uz originalnu prijavu, drugi se vraća zajedno sa prijavom podnosiocu prijave, dok se treći primjerak prilaže uz Specifikaciju, podnijetu uz zahtjev za odobrenje sukcesivnog uvoza opreme. Kada se oprema sukcesivno carini preko više carinskih ispostava, koje su iz različitih regionalnih centara, carinska ispostava koja je robu ocarinila obvezna je po izvršenom carinjenju svake pojedinačne pošiljke dostaviti izvode iz Specifikacije onoj carinskoj ispostavi koja je rješenjem određena da vodi evidenciju o sukcesivnom carinjenju cjelokupne opreme. Na temelju dostavljenih izvoda iz Specifikacije, vrši se otpisivanje onih pozicija Specifikacije po količini i vrijednosti koje su predmet uvoza i carinjenja po odnosnoj prijavi.

12. U prijavi, u rubrici broj 33. upisuje se tarifna oznaka, a u rubrici broj 32. naimenovanje prema Carinskoj tarifi za finalni proizvod (tarifna oznaka, naimenovanje i stopa carine za kompletan - sastavljen proizvod). Na kraju naimenovanja prema Carinskoj tarifi, dodaje se: "u dijelovima prema priloženoj specifikaciji". U rubrici broj 44. prijave upisuje se broj i datum rješenja o sukcesivnom carinjenju opreme.

13. Podnositelj zahtjeva obavezan je u roku od 30 dana od dana izvršenog carinjenja posljednje isporuke iz Specifikacije o tome izvijestiti Regionalni centar koji je donio rješenje o sukcesivnom carinjenju opreme, odnosno Regionalni centar-carinska ispostava koji je bio zadužen za vođenje evidencije u slučaju uvoza opreme preko više carinskih ispostava koje pripadaju različitim regionalnim centrima.

IV - POSTUPAK PROVJERE ISPRAVNOSTI CARINJENJA

14. U cilju provjere pravilnog svrstavanja opreme prema Carinskoj tarifi ili utvrđivanja carinske osnovice za nju, Regionalni centar će obvezno sukladno članku 75. Zakona o carinskoj politici BiH, izvršiti komisijski pregled cjelokupne uvezene opreme i poslovne dokumentacije i o tome sačiniti zapisnik o nađenom stanju.

15. Ukoliko Regionalni centar po okončanom carinjenju utvrdi da Specifikacija nije u potpunosti razdužena, pozvati će podnosioca zahtjeva da navede razloge zbog čega Specifikacija nije razdužena.

16. Kada dođe do izmjene projekta i slično, ili se utvrde greške u Specifikaciji, Regionalni centar, na zahtjev podnosioca zahtjeva, rješenjem će odobriti izmjenu ili dopunu Specifikacije, odnosno ispraviti u njoj utvrđene greške. Izmjene u Specifikaciji, uz navođenje broja rješenja kojim se te izmjene odobravaju, ovjerava Regionalni centar.

17. Izmjene podataka u prijavama po kojima je okončan postupak sukcesivnog carinjenja opreme, nastale usljed pogrešnog utvrđivanja količine, kakvoće ili vrijednosti, koje za sobom povlače plaćanje carine i drugih carinskih pristojbi u većem ili manjem iznosu, rješavat će se sukladno odredbama članka 75.

Zakona o carinskoj politici BiH ("Službeni glasnik BiH", broj 57/04). Primjena odredaba članka 75. Zakona o carinskoj politici BiH računa se od dana podnošenja prijave za posljednju pošiljku opreme.

Rok za naplatu, odnosno povrat pristojbi, računa se od dana podnošenja prijave za posljednju pošiljku.

V - POSTUPAK SUKCESIVNOG CARINJENJA IZVOZNE ROBE

18. Za robu koja se sukcesivno izvozi u nesastavljenom, odnosno rastavljenom stanju, odredbe o uvozu primjenjuju se *mutatis mutandis*.

IV - ZAVRŠNE ODREDBE

19. Ova uputa stupa na snagu 30 dana od dana objavljivanja u "Službenom glasniku BiH".

Broj: 02-7221/05

Datum: 17.08.2005.

DIREKTOR
KEMAL ČAUŠEVIĆ